

MAXCL OUTDOOR

MANUAL DE MONTAJ

MKS-1100 SINK | Consolă + două picioare frontale

Modul chiuvetă exterior din HPL, cu cuvă din inox și panou antistrop.



DIMENSIUNI PRODUS

1.100 × 500 × 200 mm

DIMENSIUNI AMBALAJ

1.150 × 550 × 250 mm

GREUTATE NETĂ

25 kg

GREUTATE BRUTĂ

26 kg

Revizia E aprobată + completări 14-17 • Document pentru montajul în consolă + două picioare frontale

ACCESORIU NECESAR

MKS-1100-LEGS | SET 2 PICIOARE METALICE (STG / DR)



Ambalaj original MaxCL. Setul se achiziționează separat de modulul cu chiuvetă.

Picioarele metalice sunt accesorii dedicate modulelor MaxCL MKS. Pozițiile de fixare sunt presetate, iar șuruburile sunt montate din fabrică pe picioare. Nu sunt necesare măsurători suplimentare pentru trasare.



Piciorul metalic și accesoriile setului.



Prindere autocentrată pe colțul frontal.

CONȚINUTUL SETULUI

- 2 picioare metalice negre mate – unul stânga și unul dreapta.
- 2 tălpi reglabile prin înfiletare, pentru ajustarea înălțimii.
- Piulițe M6 tip fluture pentru prinderea fermă.
- Șuruburi de fixare deja premontate pe fiecare picior.

MONTARE: găuri MOV frontale Ø8 mm → introducere șuruburi premontate → strângere piulițe fluture → reglarea tălpilor. Instrucțiunile complete sunt la punctele 08 și 16.

CONȚINUTUL PACHETULUI

Componente principale

Corp principal	Corpul principal al chiuvetei, fabricat din HPL.
Piesa nr. 1	Cuva din inox, demontabilă.
Piesa nr. 2	Capacul chiuvetei din HPL.
Piesa nr. 3	Panoul antistrop (contrablatul).
Piese nr. 4	Două distanțiere din HPL, prevăzute cu bandă dublu adezivă.
Console	Două console din aluminiu, montate din fabrică, cu elementele de fixare aferente.

Accesorii și scule incluse

- Pungă albastră: șuruburi și piulițe pentru contrablat.
- Pungă roșie: set de fixare pentru montaj modular.
- 4 dibluri de montaj, cu șuruburi zincate.
- Kit de scurgere cu preaplin și sifon.
- Burghiu Ø8 mm.
- Carotă cu burghiu de centrare Ø6 mm.
- Șurubelniță în cruce.

Necesar suplimentar: mașină de găurit.

Diblurile incluse se utilizează pe suporturi compatibile. Pentru alte suporturi, utilizați elemente de fixare adecvate, achiziționate separat.

LEGENDA MARCAJELOR COLORATE

Marcajele identifică operațiuni diferite. Înainte de găurire se stabilește poziția cuvei STG sau DR.



ROȘU - MONTAJ MODULAR

Indică punctele destinate exclusiv îmbinării cu alte module MaxCL. Nu se găuresc pentru montajul standard. Se utilizează numai conform instrucțiunilor de montaj modular.



ALBASTRU - MONTAJ CONTRABLAT

Indică punctele de găurire pentru fixarea panoului antistrop (contrablatului). Se execută numai găurile corespunzătoare poziției STG sau DR alese.



MOV - MONTAJ ÎN CONSOLĂ SAU PE PICIOARE

MOV - MONTAJ ÎN CONSOLĂ SAU PE PICIOARE. Fixarea din spate utilizează găurile corespunzătoare orientării STG/DR alese. Pentru picioarele frontale, se execută suplimentar găurile MOV din față, opuse celor din spate, cu burghiul Ø8 mm.



ROZ - IDENTIFICAREA DISTANȚIERELOR

Indică pozițiile pieselor nr. 4, utilizate pentru montajul în consolă. Aceste marcaje nu reprezintă puncte de găurire.



ATENȚIE: Pentru cuvă, baterie și contrablat, utilizați numai orientarea STG sau DR aleasă. Pentru picioare se execută suplimentar găurile MOV frontale.

PREGĂTIRE ȘI COMPONENTE

01 PREGĂTIREA MONTAJULUI

Așezați ambalajul pe o suprafață plană și stabilă.

Pregătiți mașina de găurit și verificați existența accesoriilor necesare montajului.



Ambalajul și sculele necesare.

02 DESPACHETAREA PRODUSULUI

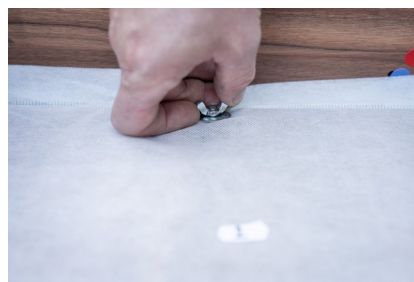
Deschideți ambalajul și extrageți cu atenție corpul chiuvetei.

Îndepărtați protecțiile de transport.

Identificați **capacul (piesa nr. 2)**, fixat în interiorul modulului și protejat cu materialul alb de ambalare.

1. Deșurubați manual piulițele de fixare pentru transport.
2. Extrageți șuruburile prin culisare.
3. Scoateți capacul și îndepărtați materialul de protecție.
4. Păstrați șuruburile și piulițele ca piese de rezervă. Acestea nu mai sunt necesare ulterior.

Așezați capacul într-un loc protejat până la finalizarea montajului.



Componentele ambalate și prinderile de transport.

IDENTIFICARE ȘI ORIENTARE

03 IDENTIFICAREA COMPONENTELOR NUMEROTATE

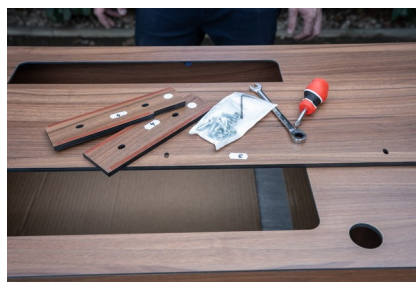
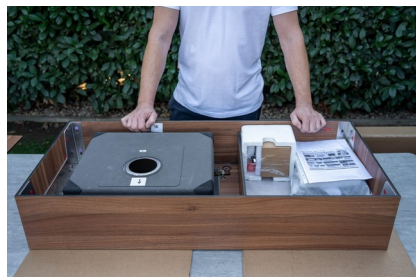
Piesa nr. 1 - Cuvă din inox: demontabilă, cu posibilitate de poziționare stânga sau dreapta.

Piesa nr. 2 - Capacul chiuvetei: protejat și fixat în interiorul modulului pentru transport.

Piesa nr. 3 - Panoul antistrop (contrablatul): se montează în partea posterioară a chiuvetei.

Piese nr. 4 - Distanțierele din HPL: două piese fixate de contrablat pentru transport, utilizate la montajul în consolă.

Consolele din aluminiu sunt montate din fabrică și nu necesită demontare pentru instalarea obișnuită.



Componentele principale și accesorii.

04 ALEGEREA POZIȚIEI CUVEI - STÂNGA/DREAPTA

Poziția cuvei se stabilește privind chiuveta **de sus, din partea frontală a produsului**.

Alegeți poziționarea dorită, **STG (stânga)** sau **DR (dreapta)**, și montați cuva conform marcajelor corespunzătoare și fotografiilor de montaj.

ATENȚIE: Stabiliți orientarea STG/DR înainte de executarea găurilor.



Reperle STG / DR de pe cuvă.

CUVĂ ȘI BANDĂ DE ETANȘARE

05 DEMONTAREA TEMPORARĂ A CUVEI

Identificați cele patru cleme metalice de fixare.

Slăbiți piulițele fluture și eliberați clemele.

Extrageți cu grijă cuva din inox din locaș și păstrați elementele de fixare pentru remontare.



Clemele și îndepărtarea temporară a cuvei.

06 VERIFICAREA BENZII DE ETANȘARE

Identificați banda de etanșare aplicată pe conturul decupajului pentru cuvă.

Verificați continuitatea și curățenia acesteia.

IMPORTANT: Nu îndepărtați folia de protecție în această etapă. Folia se îndepărtează înainte de montarea definitivă a cuvei.



Banda aplicată pe conturul locașului.

GĂURI - ALEGEREA POZIȚIEI

07 PREGĂTIREA GĂURILOR PENTRU BATERIE ȘI CONTRABLAT

După alegerea poziției cuvei, executați găurile pentru baterie și contrablat exclusiv pe partea corespunzătoare marcajului STG sau DR ales. Găurile MOV frontale pentru picioare se execută separat, la punctul 08.

MONTAJ STG: Executați numai găurile pentru contrablat de pe panoul marcat STG și gaura pentru baterie indicată lângă acesta.

MONTAJ DR: Executați numai găurile pentru contrablat de pe panoul marcat DR și gaura pentru baterie indicată lângă acesta.

Pentru montajul bateriei, perforați mai întâi blatul cu burghiul în zona pregăuită.

Decupajul cu carota se efectuează din partea superioară a blatului, centrând burghiul de ghidare pe gaura executată anterior, pentru a evita ciobirea agresivă a melaminei.

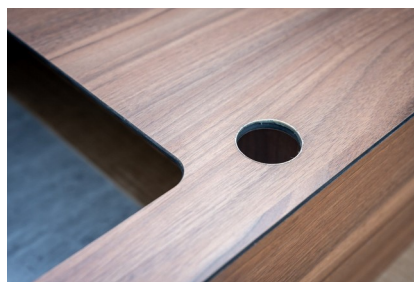
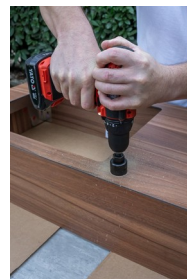
La operațiunile de găurire se recomandă utilizarea unei bucăți de lemn ca suport în zona de lucru, pentru a reduce riscul de ciobire a melaminei.

Executați găurile fără a exercita o presiune prea mare asupra materialului. Nu împingeți agresiv burghiul sau carota.

Îndepărtați resturile rezultate din găurire.

Bateria nu este inclusă în pachet.

ATENȚIE: Găurirea se execută controlat, cu avans moderat, pentru a proteja suprafața melaminată.



Carotarea în reperul pregătit pentru baterie.

MARCAJE DE GĂURIRE

08 IDENTIFICAREA MARCAJELOR COLORATE

ROȘU - MONTAJ MODULAR: indică punctele destinate exclusiv îmbinării cu alte module MaxCL. Nu se găuresc pentru montajul standard.

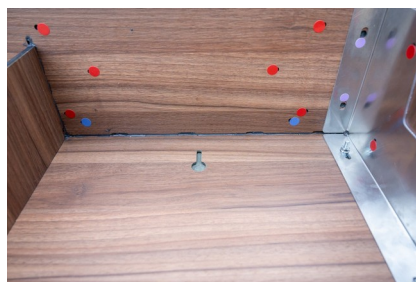
ALBASTRU - MONTAJ CONTRABLAT: indică punctele de găurire pentru fixarea panoului antistrop. Se execută doar pe STG sau DR, după alegere.

MOV - MONTAJ ÎN CONSOLĂ SAU PE PICIOARE: pentru prinderea posterioară, executați găurile MOV pe partea STG sau DR aleasă. Pentru cele două picioare frontale, executați și găurile MOV opuse, în partea din față, folosind burghiul Ø8 mm.

ROZ - IDENTIFICAREA DISTANȚIERELOR: indică pozițiile pieselor nr. 4. Aceste marcaje nu reprezintă puncte de găurire.

Picioarele frontale folosesc pozițiile presetate; nu sunt necesare măsurători suplimentare.

ATENȚIE: Executați numai găurile necesare configurației alese. Nu găuriți atât partea STG, cât și partea DR.



Marcajele colorate de pe corpul modulului.

PANOU ANTISTROP ȘI DISTANȚIERE

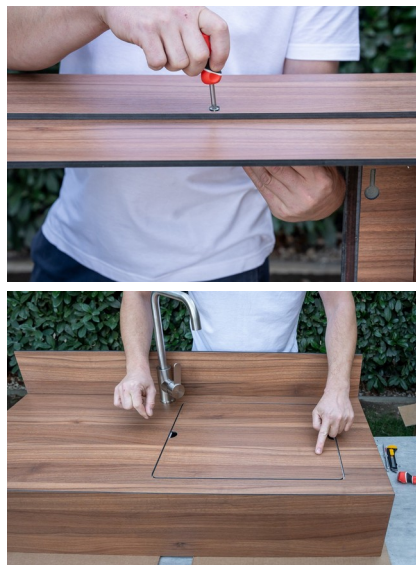
09 MONTAREA PANOULUI ANTISTROP (PIESA NR. 3)

Identificați panoul antistrop și accesoriile din punga cu bulină **albastră**.

Poziționați panoul în partea posterioară a chiuvetei, conform fotografiilor și orientării STG/DR alese.

Aliniați găurile de fixare și montați șuruburile și piulițele aferente.

Strângeți ferm elementele de fixare și verificați poziționarea panoului.



Montarea contrablatului și prinderile lui.

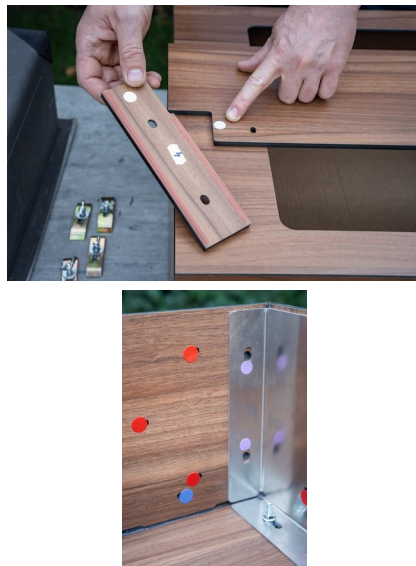
10 MONTAREA DISTANȚIERELOR PENTRU CONSOLĂ (PIESELE NR. 4)

Identificați cele două distanțiere din HPL, marcate cu numărul 4.

Acestea sunt prevăzute din fabrică cu **bandă dublu adezivă pentru poziționare în timpul montajului**.

1. Îndepărtați folia de protecție a benzii dublu adezive.
2. Poziționați distanțierele în **locașurile presetate, identificate prin marcasele roz**.
3. Presați pentru fixarea acestora în poziția de montaj.

IMPORTANT: Distanțierele rămân necesare pentru fixarea posterioară în consolă, inclusiv în configurația cu două picioare frontale.



Distanțierele nr. 4 și pozițiile de referință.

FIXAREA CUVEI

11 PREGĂTIREA ȘI POZIȚIONAREA DEFINITIVĂ A CUVEI INOX

Verificați banda dublu adezivă de etanșare aplicată pe conturul decupajului.

Îndepărtați folia de protecție a benzii.

Poziționați cuva inox în locașul prevăzut, respectând orientarea STG/DR aleasă anterior.

Așezați cuva uniform și presați pe contur pentru realizarea contactului cu banda adezivă.



Pregătirea benzii și așezarea cuvei.

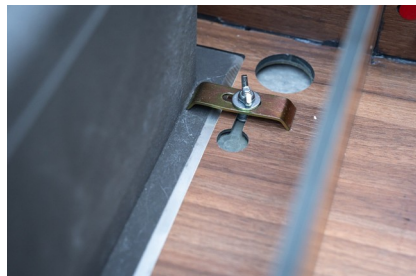
12 FIXAREA MECANICĂ A CUVEI

Poziționați cele patru cleme metalice de fixare în locașurile prevăzute.

Fixați clemele cu piulițele fluture aferente.

Strângeți ferm piulițele din pachet.

Verificați poziționarea uniformă a cuvei.



Clemele de fixare și strângerea piulițelor fluture.

SCURGERE ȘI BATERIE

13 MONTAREA KITULUI DE SCURGERE CU PREAPLIN

Identificați componentele kitului de scurgere: ventilul, garniturile, sistemul de preaplin și sifonul.

Poziționați ventilul de scurgere și garniturile aferente în orificiul cuvei inox.

Fixați ventilul prin strângerea șurubului central.

Montați sistemul de preaplin și sifonul conform configurației kitului.

Verificați etanșeitarea îmbinărilor înainte de utilizare.



Ventilul de scurgere și sistemul de preaplin.

14 MONTAREA BATERIEI

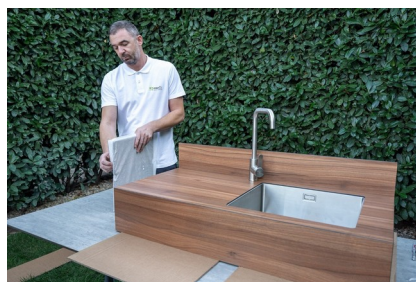
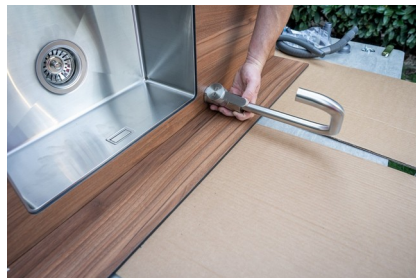
Introduceți bateria în gaura executată anterior cu ajutorul carotei.

Poziționați garnitura de etanșare și fixați bateria folosind elementele de prindere aferente acesteia.

Realizați racordarea la alimentarea cu apă conform instrucțiunilor producătorului bateriei.

Verificați fixarea și etanșeitarea racordurilor.

Bateria este opțională și nu este inclusă în pachetul standard MaxCL.



Poziționarea bateriei și produsul cu bateria montată.

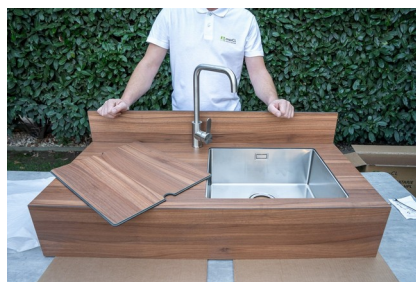
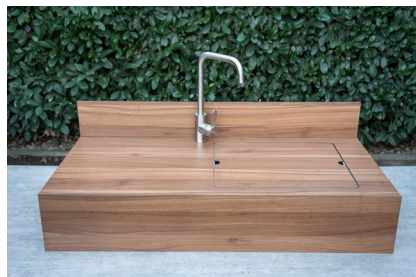
CAPAC, CONSOLĂ ȘI PICIOARE

15 POZIȚIONAREA CAPACULUI - PIESA NR. 2

Identificați capacul HPL, piesa nr. 2, demontat anterior din poziția de transport.

Așezați capacul în locașul cuvei, conform fotografiilor.

Capacul completează suprafața blatului atunci când cuva nu este utilizată și poate fi îndepărtat pentru acces la chiuvetă.



Capacul închis și capacul detașat.

16 INSTALAREA ÎN CONSOLĂ + 2 PICIOARE FRONTALE

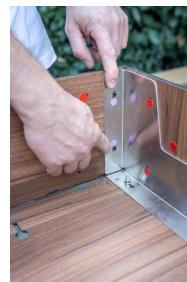
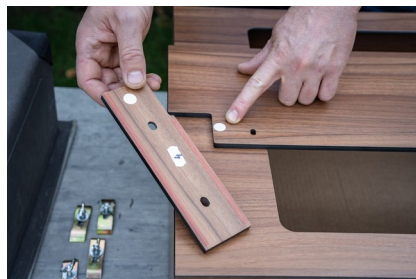
FIXAREA POSTERIOARĂ ÎN CONSOLĂ

Poziționați piesele nr. 4 în spatele contrablaturii, folosind banda dublu adezivă, conform punctului 10. Distanțierile permit trecerea șuruburilor de fixare. Fixați posterior modulul prin consolele din aluminiu premontate, cu ancore adecvate suportului.

MONTAREA PICIOARELOR FRONTALE

1. Identificați piciorul stâng și cel drept și așezați-le la colțurile frontale.
2. Introduceți șuruburile premontate în găurile MOV frontale Ø8 mm. Picioarele se autocentrează.
3. Strângeți ferm piulițele M6 tip fluture.
4. Reglați înălțimea din tălpile filetate, până la sprijin stabil.

ATENȚIE: Verificați compatibilitatea diblurilor cu suportul, stabilitatea fixării și poziția picioarelor.



Piesele nr. 4 și reperele din zona de fixare.

VERIFICAREA FINALĂ

17**VERIFICAREA FINALĂ ȘI PREZENTAREA PRODUSULUI MONTAT**

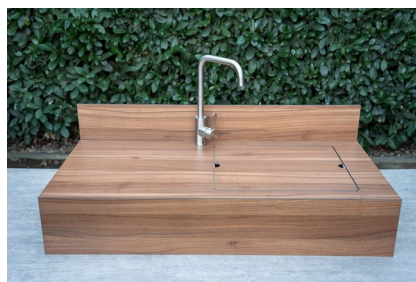
Verificați fixarea contrablatului, a cuvei inox și a bateriei.

Verificați fixarea celor două picioare frontale, reglajul tălpilor și stabilitatea ansamblului ancorat în spate.

După racordarea sistemului de alimentare cu apă și a evacuării, verificați etanșeitatea îmbinărilor.

Așezați capacul HPL în locașul prevăzut, conform fotografiilor produsului finit.

Montajul în consolă cu două picioare frontale este finalizat.



Configurația cu două picioare frontale și detaliul capacului închis.

MAXCL OUTDOOR | MKS-1100 SINK | Consolă + două picioare frontale • 17 puncte

Manual pentru configurația MaxCL MKS-1100 SINK cu două picioare frontale și fixare posterioară în consolă. Montajul pe patru picioare este tratat într-un manual separat.